

ИНСТРУКЦИЯ

<http://www.kansai.org.ua>

SPX SERIES

**Промышленные швейные
машины**

SPX-101E

No.

KANSAI
SPECIAL®

ВВЕДЕНИЕ

Спасибо за приобретение машины Kansai Special серии SPX.
Внимательно изучите инструкцию по эксплуатации перед началом работы и сохраните ее для дальнейшего применения.

- 1. Эта инструкция описывает процедуры обслуживания машины.*
- 2. Обязательно отключайте питание машин перед регулировкой, чисткой, заправкой нити или замены иглы.*
- 3. Перед проведением профилактических работ просмотрите перечень запасных деталей и эту инструкцию.*
- 4. Содержание данной инструкции может быть изменено по усмотрению производителя.*

СОДЕРЖАНИЕ

1. ИГЛЫ И ЗАПРАВКА НИТИ В МАШИНУ

| | |
|------------------------------------|---|
| 1-1 Стандартные иглы и нити | 1 |
| 1-2 Замена иглы | 1 |
| 1-3 Как снять нитевую стойку | 1 |
| 1-4 Заправка нити в машину | 2 |

2. СКОРОСТЬ МАШИНЫ

| | |
|--|---|
| 2-1 Скорость машины и направление движения шкива машины | 3 |
| 2-2 Мотор и ремень | 3 |

3. СМАЗКА.....4

4. ВЫРЕЗ СТОЛА МАШИНЫ.....5

| | |
|------------------------------|---|
| 5-1 Вырез стола машины | 6 |
| 5-2 Установка машины | 7 |

5. СИНХРОНИЗАЦИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ И ИГЛЫ

| | |
|---|---|
| 5-1 Установка петлителя | 6 |
| 5-2 Расстояние установки петлителя | 6 |
| 5-4 Движение петлителя влево - вправо | 7 |

6. РЕГУЛИРОВКА ВЕРХНЕГО ТРАНСПОРТЕРА

| | |
|---|---|
| 6-1 Высота | 8 |
| 6-2 Регулировка переднего - заднего положения транспортера | 8 |
| 6-3 Регулировка движения транспортера вверх – вниз . | 8 |
| 6-4 Количество подачи | 9 |
| 6-4 Регулировка давления транспортера..... | 9 |

7. РИСУНОК СТЕЖКА

| | |
|--|----|
| 7-1 Положение нижнего нитепритягивателя | 10 |
| 7-2 Синхронизация иглы и нижнего нитепритягивателя | 11 |
| 7-3 Положение верхнего нитепритягивателя | 11 |

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ

| | |
|--------------------------------------|----|
| 1. Корпус | 12 |
| 2. Механизм игловодителя | 14 |
| 3. Механизм верхней подачи | 16 |
| 4. Механизм петлителя | 18 |
| 5. Механизм нитевого отверстия..... | 20 |
| 6. Нитевая стойка и аксессуары | 22 |
| 7. Защитный кожух | 2 |

[1] ИГЛЫ И ЗАПРАВКА НИТИ В МАШИНУ

1-1 Стандартные иглы и нити

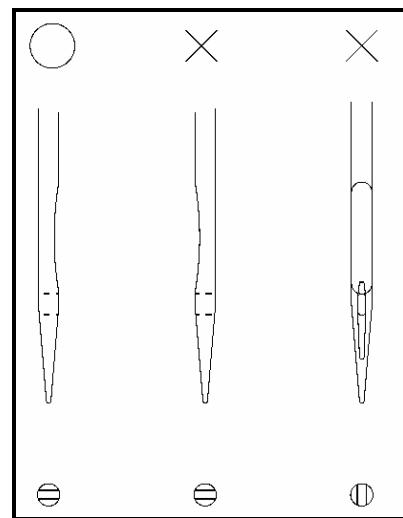
| Игла | Игольная нить | Нить петлителя |
|------------------------|---------------|----------------|
| Organ DV-K39- NY#14 | Крученая №39 | Крученая №50 |
| Organ DV-K39- NY#16 | Крученая №20 | Крученая №30 |

1-2 Замена иглы

При замене иглы убедитесь в том, что паз иглы развернут вправо (см. рисунок).

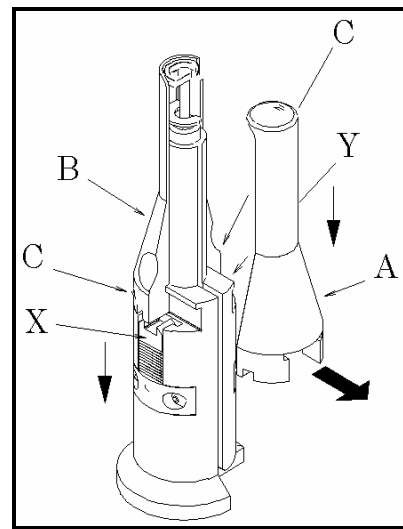
Примечание

При замене иглы обязательно отключите питание машины. После выключения фрикционный двигатель какое-то время вращается. Поэтому нажимайте на педаль до полной остановки машины.



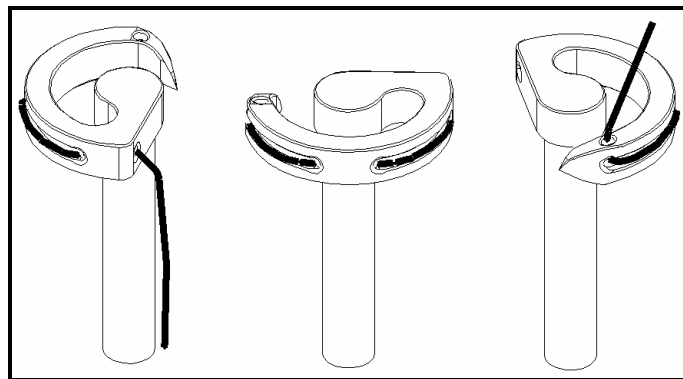
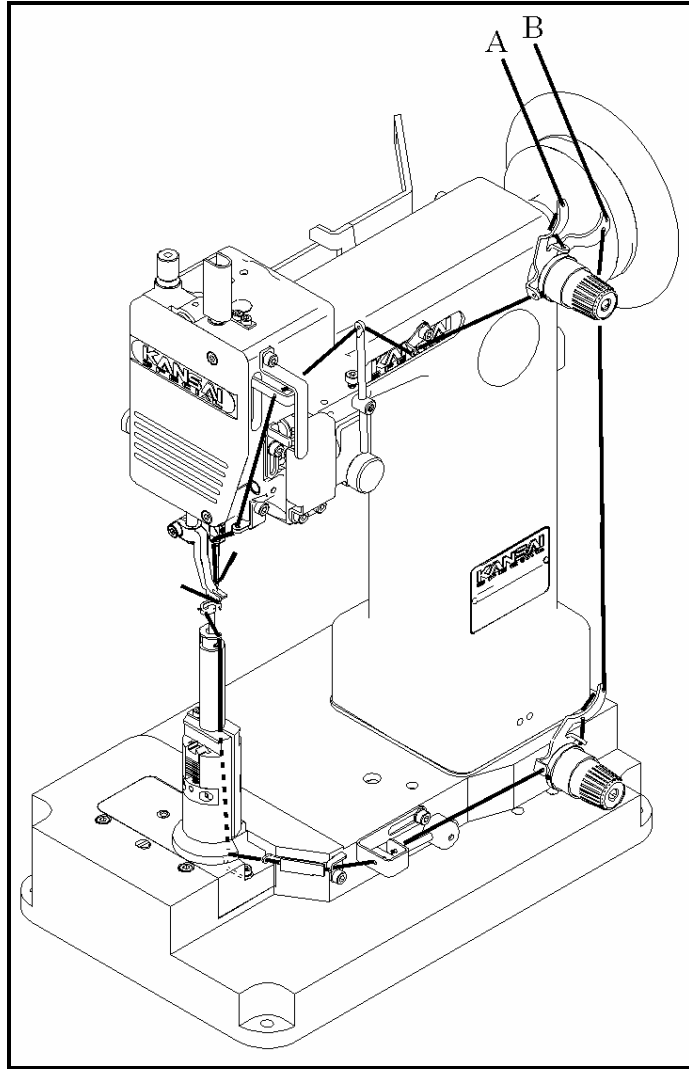
1-3 Как снять нитевую стойку

Поднимите игловодитель в крайнее верхнее положение и затем поднимите механизм верхней подачи. Одновременно опустите вниз обе ручки X и Y, затем наклоните переднюю нитевую стойку A в направлении стрелки и снимите ее. Если нужно снять заднюю стойку B, ослабьте два винта C и выполните те же действия, как вы делали, чтобы снять переднюю стойку A.



1-4 Заправка нити в машину

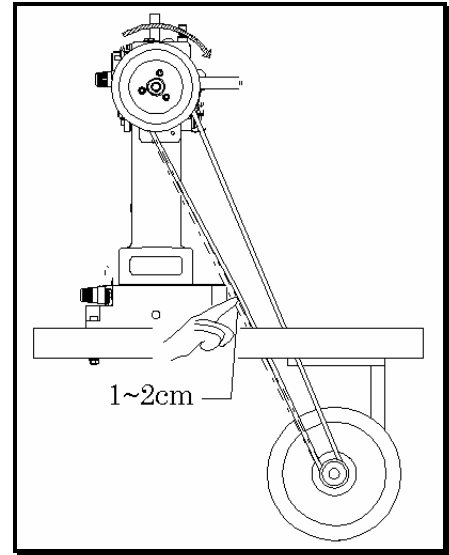
Просмотрите на нижеприведенный рисунок и правильно заправьте машину нитью. Неправильная заправка нити может привести к пропуску стежков, обрыву нити и/или неровному рисунку шва.



2 СКОРОСТЬ МАШИНЫ

2-1 Скорость машины и направление движения шкива машины

Максимальная скорость: 900 оборотов/ мин
Стандартная скорость: 800 оборотов/ мин
Для многолетней эксплуатации машина должна работать со скоростью на 15-20% ниже максимальной первые 200 часов (около 1 месяца) после установки. Затем рекомендуется работать со стандартной скоростью. Шкив машины, как видно на торце, вращается по часовой стрелке.



2-2 Мотор и ремень

Мотор: 3-фазный, 2-полярный, 400 Ватт, фрикционный

Ремень: клиновой ремень типа М

Выберите нужный шкив мотора в зависимости от скорости машины (см. внешний диаметр шкива мотора в нижеприведенной таблице). Отрегулируйте местоположение мотора, нажав пальцем посередине ремня. Ремень должен провиснуть на 1-2 см (см. рисунок)

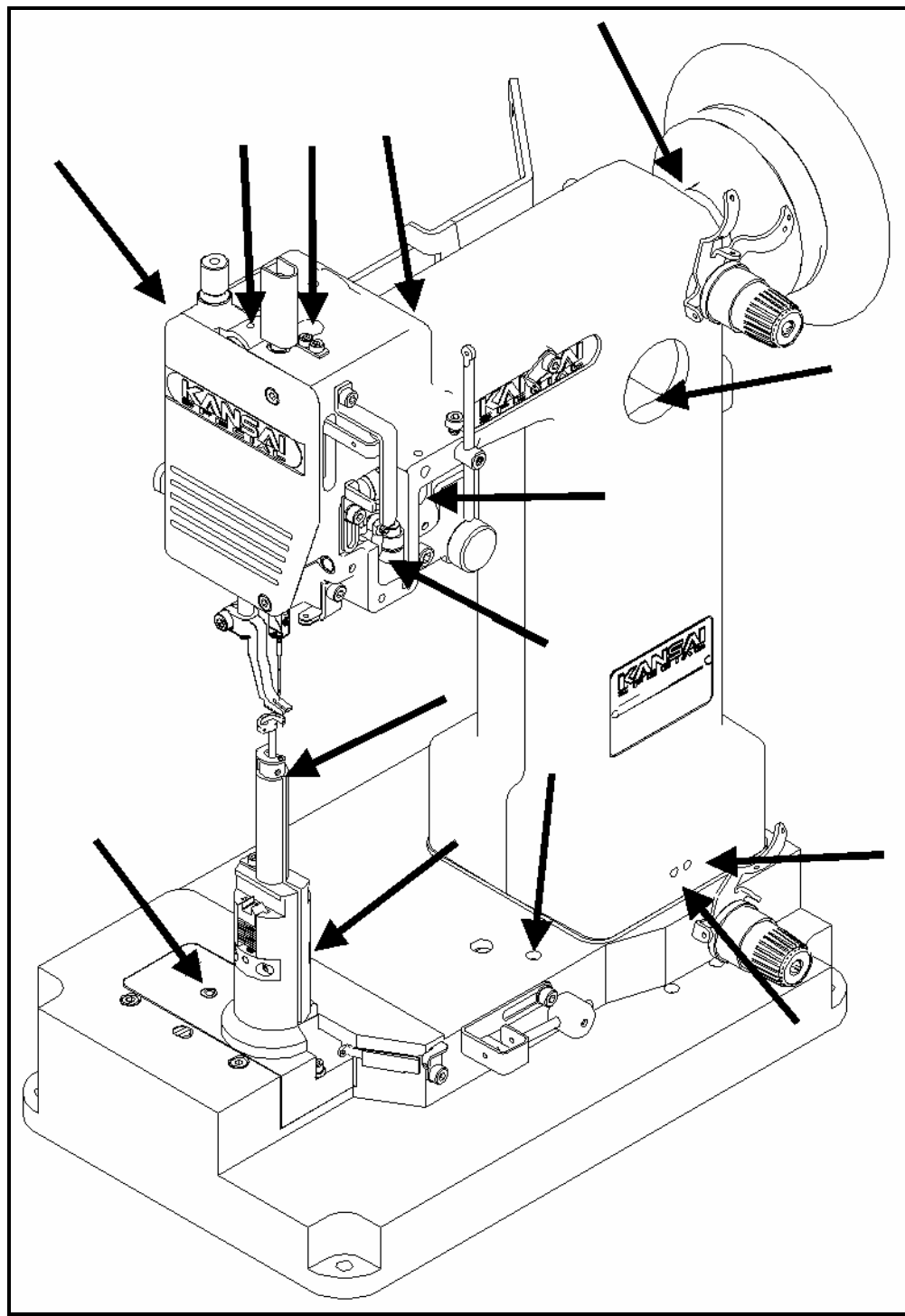
< Таблица выбора шкива мотора >

| Внешний диаметр шкива мотора (мм) | Скорость машины (об/мин) | |
|-----------------------------------|--------------------------|------|
| | 50Гц | 60Гц |
| 40 | 750 | 900 |
| 50 | 850 | - |

3 СМАЗКА

3-1 Масло

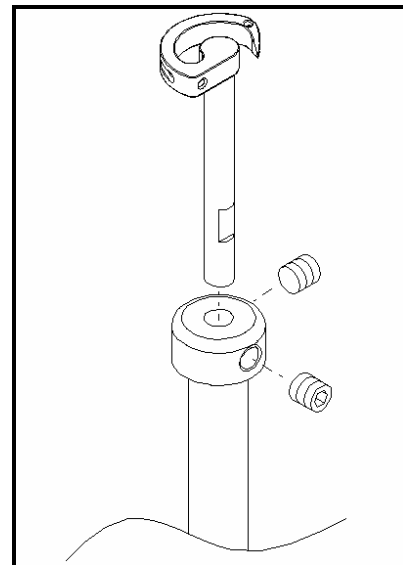
Перед началом работы на машине добавьте несколько капель масла в указанные стрелками точки.



5 СИНХРОНИЗАЦИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ И ИГЛЫ

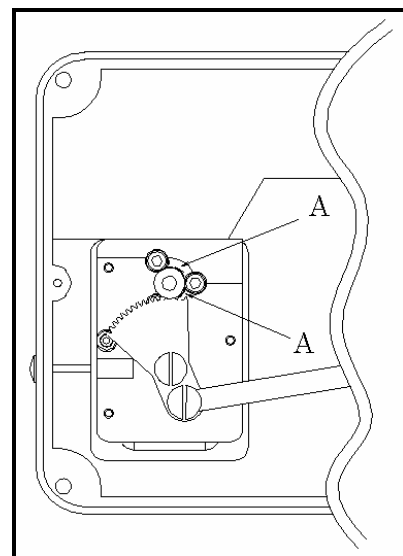
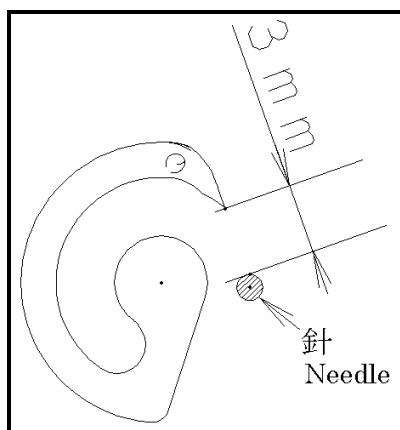
5-1 Установка петлителя

Вставьте петлитель в его держатель до упора и затяните винт на плоской точке, нанесенной на стержень петлителя.



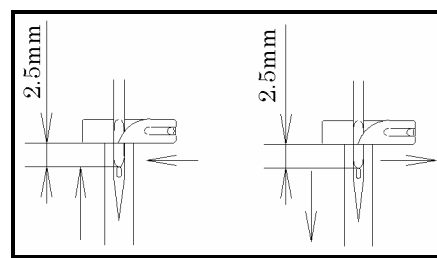
5-2 Расстояние установки петлителя

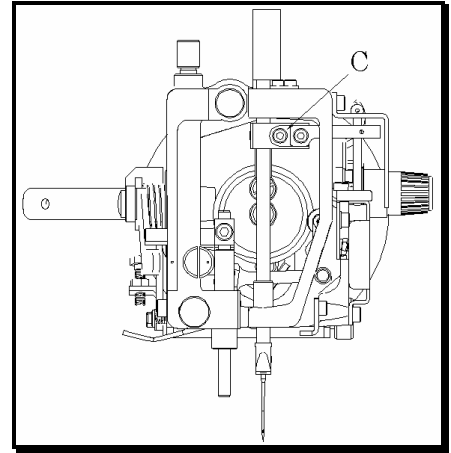
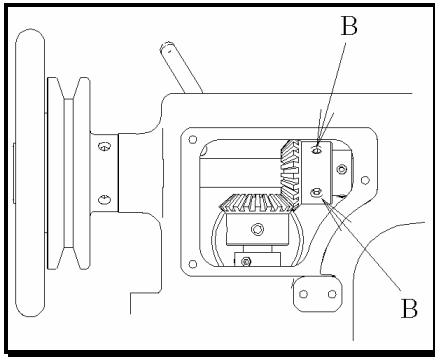
Когда петлитель находится в максимально дальнем положении от иглы, установите расстояние 3 мм от петлителя до иглы. Отрегулируйте положение петлителя с помощью винтов А. Следите за тем, чтобы в вале петлителя не было ни малейшего свободного хода.



5-3 Движение петлителя влево – вправо

Когда петлитель идет слева направо относительно иглы, носик петлителя должен проходить на 2.5 мм выше верхнего края игольного ушка (по середине иглы). Отрегулируйте положение иглы и петлителя с помощью винтов В, а высоту иглы – с помощью винтов С.

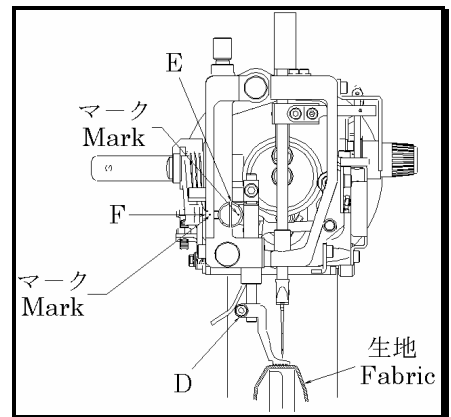




6 РЕГУЛИРОВКА ВЕРХНЕГО ТРАНСПОРТЕРА

6-1 Высота

Чтобы отрегулировать высоту, ослабьте винт D. Если установить транспортер слишком низко, могут образовываться складки. Если установить транспортер слишком высоко, материал не будет подаваться. Высота установки транспортера зависит от толщины ткани (изделия). На заводе устанавливается высота транспортера 1.8 мм.

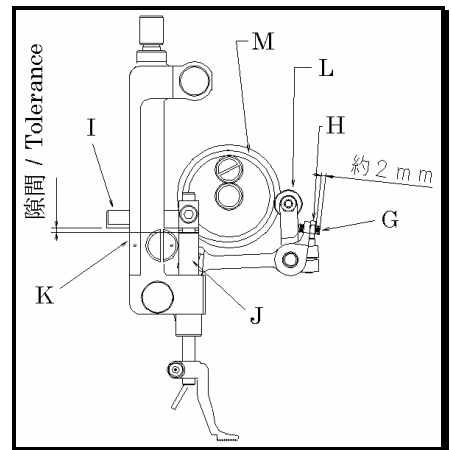


6-2 регулировка передне- заднего положения

Ослабьте винт F и поверните вал E таким образом, чтобы можно было изменить передне – заднее положение транспортера. Будьте осторожны, проверьте, чтобы игла не соприкасалась с транспортером.

Примечание:

При работе с транспортером типа 1 (GP-178) отметка на валу E будет справа (стандартное положение).



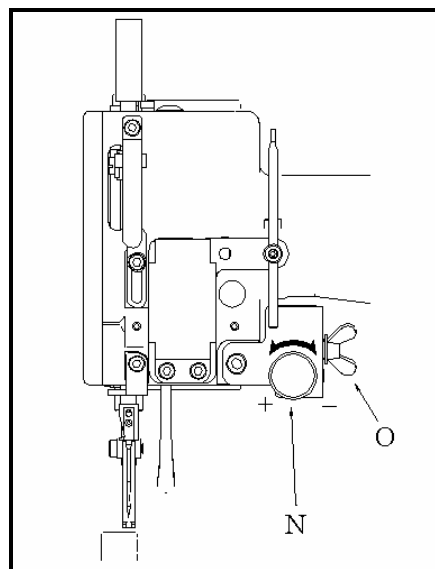
6-3 Регулировка движения вверх – вниз

Отрегулируйте винт G таким образом, чтобы можно было изменить движение транспортера вверх – вниз. При стандартной настройке между гайкой H и винтом G должно быть расстояние 2 мм. При этом нижняя поверхность кулачка L всегда соприкасается с кулачком M, когда кулачок M делает один оборот. После регулировки проверьте положение шатуна I транспортера и пластины K транспортера/ втулки J.

Примечание: При работе с транспортером типа 1 (GP-178) максимальное количество подачи будет 3 мм.

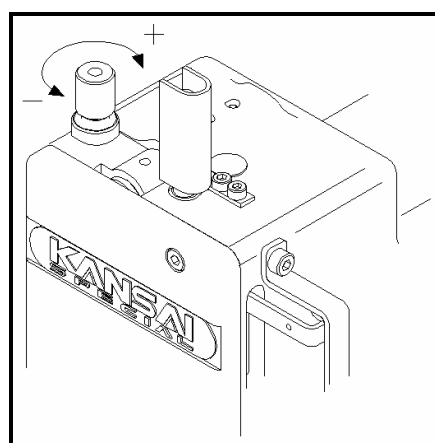
6-4 Количество подачи

Ослабьте крыльчатые гайки O и поверните регулировочный винт N по часовой стрелке, чтобы уменьшить количество подачи. Поверните винт против часовой стрелки, чтобы увеличить количество подачи. Проверьте, чтобы игла не соприкасалась с транспортером, и затяните гайку O.



6-5 Регулировка давления транспортера

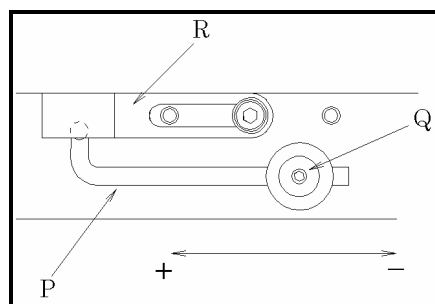
Давление транспортера должно быть минимальным, но достаточным для транспортировки ткани и затягивания ровных стежков. Чтобы усилить давление, поверните ручку по часовой стрелке, как показано на рисунке.



7 РИСУНОК СТЕЖКА

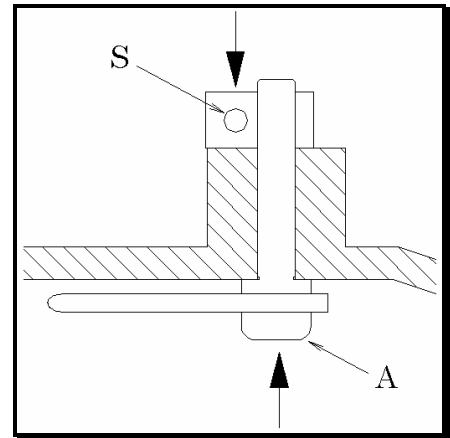
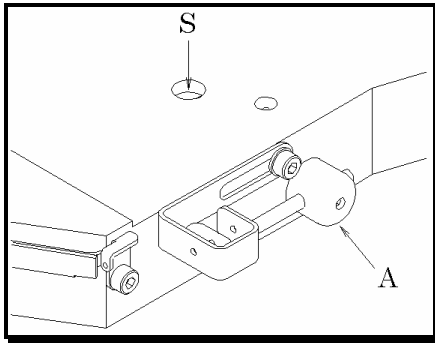
7-1 Положение нижнего нитепритягивателя

Когда нижний нитепритягиватель P находится в крайнем верхнем положении, он должен располагаться параллельно. Это – стандартное положение. Регулировка выполняется с помощью винта S. Чтобы увеличить количество нижней нити, передвиньте P влево. Чтобы уменьшить количество нижней нити, передвиньте P вправо. Отрегулируйте с помощью винта Q. При этом следите за нитевым отверстием R.



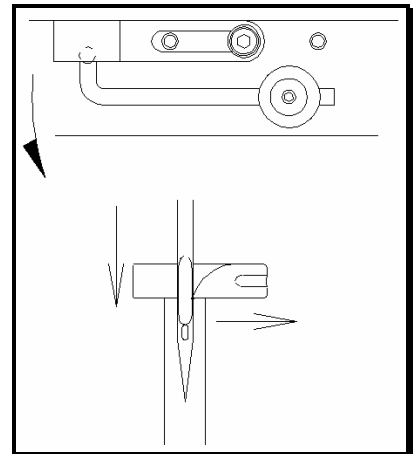
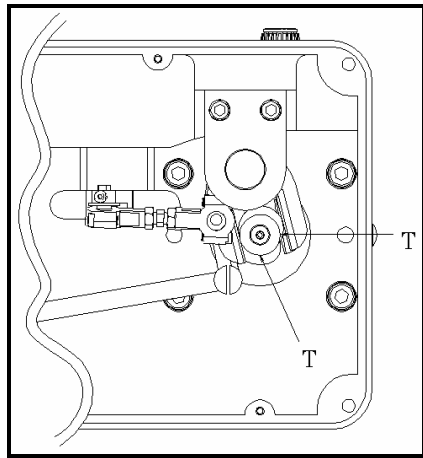
Примечание:

Проверьте, чтобы спереди и сзади от вала A нижнего нитепритягивателя не было свободного хода, и затяните винт S.



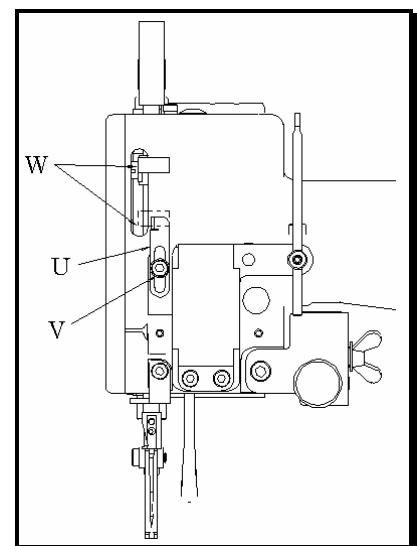
7-2 Синхронизация иглы и нижнего нитепритягивателя

Когда нижний нитепритягиватель находится в крайнем верхнем положении, крайняя точка петлителя должна слегка выходить из-за иглы. Регулировка выполняется с помощью винта T.



7-3 Положение верхнего нитепритягивателя

Когда игла находится в крайнем нижнем положении, глазок нитевого отверстия W должен находиться на одной высоте с верхней поверхностью верхнего нитепритягивателя U. Регулировка выполняется с помощью винта V.



1. Корпус

Стр.13

| № по каталогу | № части | Название части |
|---------------|---------|-----------------------------|
| 01-01 | GP-003 | Втулка |
| 01-02 | GP-004 | Втулка |
| 01-03 | GP-005 | Втулка |
| 01-04 | GP-007 | Верхняя крышка |
| 01-05 | GP-008 | Задняя крышка |
| 01-06 | GP-044 | Крышка |
| 01-07 | GP-060 | Подъемный рычаг |
| 01-08 | GP-061 | Винт |
| 01-09 | GP-103 | Крышка |
| 01-10 | GP-160 | Втулка |
| 01-11 | 05-558 | Стержень |
| 01-12 | 21-711 | Крышка |
| 01-13 | 23-504 | Заглушка |
| 01-14 | 23-533 | Заглушка |
| 01-15 | 24-052 | Ярлык торговой марки |
| 01-16 | 24-053 | Табличка с названием модели |
| 01-17 | 27-010 | Крышка игловодителя |
| 01-18 | 71-580 | Стержень |
| 01-19 | 75-436 | Прокладка |
| 01-20 | 75-452 | Прокладка |
| 01-21 | 75-455 | Прокладка |
| 01-22 | 75-527 | Пружинная шайба |
| 01-23 | 77-301 | Держатель |
| 01-24 | 79-550 | Пружина |
| 01-25 | 81-171 | Втулка |
| 01-26 | 81-180 | Втулка |
| 01-27 | 87-023 | Болт |
| 01-28 | 87-029 | Болт |
| 01-29 | 87-086 | Винт |
| 01-30 | 87-092 | Болт |
| 01-31 | 87-113 | Болт |
| 01-32 | 87-123 | Болт |
| 01-33 | 87-129 | Болт |
| 01-34 | 87-177 | Болт |
| 01-35 | 87-661 | Болт |
| 01-36 | 88-157 | Гайка |
| 01-37 | 88-166 | Гайка |
| 01-38 | 93-701 | Стержень |

Стр.14

2. Механизм игловодителя

Стр.15

| № по каталогу | № части | Название части |
|---------------|---------|------------------------------|
| 02-01 | GP-009 | Шарнирный палец |
| 02-02 | GP-010 | Верхний вал |
| 02-03 | GP-011 | Кулачок подачи |
| 02-04 | GP-012 | Винт |
| 02-05 | GP-016 | Кулича игловодителя |
| 02-06 | GP-017 | Зажим игловодителя |
| 02-07 | GP-019 | Шкив |
| 02-08 | GP-020 | Игловодитель |
| 02-09 | GP-070 | Иглодержатель |
| 02-10 | GP-086 | Игла |
| 02-11 | GP-121 | Вал |
| 02-12 | GP-131 | Коническая зубчатая передача |
| 02-13 | 23-125 | Войлок |
| 02-14 | 23-555 | Войлок |
| 02-15 | 75-189 | Манжета |
| 02-16 | 87-104 | Винт |
| 02-17 | 84-521 | Винт |
| 02-18 | 87-172 | Винт |
| 02-19 | 87-177 | Болт |
| 02-20 | 87-181 | Винт |
| 02-21 | 87-213 | Болт |
| 02-22 | 87-242 | Винт |
| 02-23 | 87-259 | Винт |
| 02-24 | GP-013 | Маховик |
| 02-25 | GP-184 | Игла |

Стр.16

3. Механизм верхней подачи

Стр.17

| № по каталогу | № части | Название части |
|---------------|---------|-------------------------------|
| 03-01 | GP-021 | Балансир верхней подачи |
| 03-02 | GP-022 | Втулка |
| 03-03 | GP-023 | Ось шарнира |
| 03-04 | GP-024 | Втулка |
| 03-05 | GP-025 | Направляющий вал |
| 03-06 | GP-028 | Стержень эксцентрика |
| 03-07 | GP-030 | Рычаг подачи |
| 03-08 | GP-031 | Винт |
| 03-09 | GP-033 | Блок |
| 03-10 | GP-034 | Ползун |
| 03-11 | GP-035 | Регулировочный рычаг |
| 03-12 | GP-036 | Держатель |
| 03-13 | GP-037 | Регулировочный винт |
| 03-14 | GP-039 | Ролик кулачка |
| 03-15 | GP-040 | Винт |
| 03-16 | GP-041 | Рычаг подачи |
| 03-17 | GP-042 | Рычаг подачи |
| 03-18 | GP-043 | Вал подъема механизма подачи |
| 03-19 | GP-045 | Блок подъема механизма подачи |
| 03-20 | GP-046 | Стержень подачи |
| 03-21 | GP-047 | Верхний транспортер |
| 03-22 | GP-049 | Держатель стержня подачи |
| 03-23 | GP-053 | Винт |
| 03-24 | GP-054 | Прижим механизма подачи |
| 03-25 | GP-055 | Пружина |
| 03-26 | GP-056 | Рычаг |
| 03-27 | GP-057 | Винт |
| 03-28 | GP-162 | Гайка |
| 03-29 | 06-375 | Прокладка |
| 03-30 | 26-736 | Болт |
| 03-31 | 55-022 | Скользящий палец |
| 03-32 | 75-356 | Прокладка |
| 03-33 | 75-453 | Прокладка |
| 03-34 | 75-468 | Прокладка |
| 03-35 | 79-421 | Пружина |
| 03-36 | 79-922 | Пружина |
| 03-37 | 87-024 | Болт |
| 03-38 | 87-106 | Винт |
| 03-39 | 87-113 | Болт |
| 03-40 | 87-129 | Болт |
| 03-41 | 87-213 | Болт |
| 03-42 | 87-242 | Винт |
| 03-43 | 87-254 | Винт |

| | | |
|-------|--------|---------------------|
| 03-44 | 87-401 | Винт |
| 03-45 | 88-147 | Гайка |
| 03-46 | 93-201 | Е-образное кольцо |
| 03-47 | GP-178 | Верхний транспортер |

Стр.18

4. Механизм петлителя

Стр.19

| № по каталогу | № части | Название части |
|---------------|---------|------------------------------|
| 04-01 | GP-102 | Держатель |
| 04-02 | GP-108 | Пружина |
| 04-03 | GP-113 | Втулка |
| 04-04 | GP-114 | Отгибатель |
| 04-05 | GP-115 | Боковая крышка зажима |
| 04-06 | GP-118 | Держатель установки зажима |
| 04-07 | GP-119 | Стержень эксцентрика |
| 04-08 | GP-122 | Рычаг кулачка |
| 04-09 | GP-123 | Кулачок |
| 04-10 | GP-124 | Кулиса |
| 04-11 | GP-125 | Стержень |
| 04-12 | GP-126 | Редуктор петлителя (большой) |
| 04-13 | GP-127 | Редуктор петлителя (малый) |
| 04-14 | GP-128 | Вал |
| 04-15 | GP-129 | Вал петлителя |
| 04-16 | GP-130 | Петлитель |
| 04-17 | GP-171 | Зажим |
| 04-18 | GP-172 | Игольный зажим |
| 04-19 | GP-173 | Направляющий зажим |
| 04-20 | GP-174 | Плунжер |
| 04-21 | 23-552 | Войлок |
| 04-22 | 23-554 | Войлок |
| 04-23 | 71-207 | Стержень |
| 04-24 | 75-224 | Прокладка |
| 04-25 | 75-458 | Прокладка |
| 04-26 | 87-099 | Винт |
| 04-27 | 87-104 | Винт |
| 04-28 | 87-106 | Винт |
| 04-29 | 87-123 | Болт |
| 04-30 | 87-129 | Болт |
| 04-31 | 87-171 | Болт |
| 04-32 | 87-181 | Винт |
| 04-33 | 87-242 | Винт |
| 04-34 | 87-246 | Болт |
| 04-35 | 87-254 | Винт |
| 04-36 | 87-407 | Винт |
| 04-37 | 98-573 | Втулка |
| 04-38 | 98-881 | Винт |
| 04-39 | GP-175 | Зажим в сборе |
| 04-40 | GP-183 | Игольная пластина в сборе |

Стр.20

5. Механизм нитевого отверстия

Стр.21

| № по каталогу | № части | Название части |
|---------------|---------|------------------------------------|
| 05-01 | GP-064 | Нитепритягиватель |
| 05-02 | GP-065 | Нитевое отверстие |
| 05-03 | GP-066 | Держатель |
| 05-04 | GP-067 | Нитевое отверстие |
| 05-05 | GP-068 | Нитевое отверстие |
| 05-06 | GP-117 | Нитевое отверстие |
| 05-07 | GP-140 | Рычаг |
| 05-08 | GP-141 | Эксцентрик |
| 05-09 | GP-143 | Рычаг |
| 05-10 | GP-144 | Вал |
| 05-11 | GP-145 | Нитенаправляющая |
| 05-12 | GP-146 | Нитевое отверстие |
| 05-13 | GP-147 | Нитевое отверстие |
| 05-14 | 23-324 | Войлок |
| 05-15 | 41-101 | Гайка натяжения нити |
| 05-16 | 41-105 | Зажим пружины |
| 05-17 | 41-107 | Тарелка пружины |
| 05-18 | 41-110 | Диск натяжения |
| 05-19 | 41-120 | Нитевое отверстие |
| 05-20 | 41-510 | Винтовой штифт |
| 05-21 | 41-701 | Пружина (с большим усилием сжатия) |
| 05-22 | 41-702 | Пружина (с легким усилием сжатия) |
| 05-23 | 43-519 | Нитевое отверстие |
| 05-24 | 47-118 | Нитевое отверстие |
| 05-25 | 61-513 | Соединительный шарнир |
| 05-26 | 63-811 | Шаровой шарнир |
| 05-27 | 63-812 | Шаровой шарнир |
| 05-28 | 65-402 | Соединительный стержень |
| 05-29 | 75-401 | Прокладка |
| 05-30 | 75-441 | Прокладка |
| 05-31 | 75-468 | Прокладка |
| 05-32 | 84-635 | Винт |
| 05-33 | 86-411 | Гайка |
| 05-34 | 86-412 | Гайка |
| 05-35 | 87-067 | Болт |
| 05-36 | 87-092 | Болт |
| 05-37 | 87-099 | Винт |
| 05-38 | 87-106 | Винт |
| 05-39 | 87-123 | Болт |
| 05-40 | 87-177 | Болт |
| 05-41 | 87-181 | Винт |
| 05-42 | 87-278 | Винт |
| 05-43 | 41-117 | Нитенаправляющая |

Стр.22

6. Нитевая стойка и аксессуары

Стр.23

| № по каталогу | № части | Название части |
|---------------|---------|----------------------------|
| 06-01 | GP-086 | Игла |
| 06-02 | GP-087 | Цепь |
| 06-03 | GP-176 | Масло |
| 06-04 | 20-0010 | Аксессуары |
| 06-05 | 28-011 | Пинцет |
| 06-06 | 28-311 | Ключ-шестигранник (2 мм) |
| 06-07 | 28-312 | Ключ-шестигранник (2.5 мм) |
| 06-08 | 28-313 | Ключ-шестигранник (3 мм) |
| 06-09 | 28-314 | Ключ-шестигранник (5 мм) |
| 06-10 | 28-317 | Ключ-шестигранник (1.5 мм) |
| 06-11 | 28-452 | Приводной механизм (L) |
| 06-12 | 42-002 | Нитевая стойка в сборе |
| 06-13 | GP-184 | Игла |

Стр.24

6. Защитный кожух

Стр.25

| № по каталогу | № части | Название части |
|---------------|---------|-------------------------|
| 07-01 | 02-119 | Прокладка |
| 07-02 | 21-273 | Предохранитель для глаз |
| 07-03 | 21-275 | Держатель |
| 07-04 | 27-410 | Держатель |
| 07-05 | 75-224 | Прокладка |
| 07-06 | 75-453 | Прокладка |
| 07-07 | 87-092 | Болт |
| 07-08 | 87-099 | Винт |
| 07-09 | 87-171 | Болт |
| 07-10 | 87-177 | Болт |
| 07-11 | 87-213 | Болт |
| 07-12 | 87-245 | Болт |
| 07-13 | 87-264 | Винт |
| 07-14 | 87-901 | Винт |
| 07-15 | 87-024 | Болт |
| 07-16 | 21-991 | Крышка |
| 07-17 | GP-165 | Крышка А |
| 07-18 | GP-166 | Крышка В |
| 07-19 | GP-167 | Держатель |
| 07-20 | GP-177 | Манжета |